



ISITMA SİSTEMLERİ

DIN EN ISO 9001:2000



TÜV Rheinland®



ÜRÜNLERİMİZ



SERTİFİKALI TESİSLERİMİZDE ÜRETİLMİŞTİR.

OTOMATİK YÜKLEMELİ - MANUEL KATI YAKITLI KAT KALORİFERİ KULLANMA VE BAKIM KILAVUZU

DÜZENLEME TARİHİ : 01.02.2007
BASKI NO : 1 REVİZYON : 0

MUTLAKA OKUYUN

KOZLUSAN ürünlerini tercih ettiğiniz için teşekkür eder ve ürünlerimizden memnun kalacağınızı umarız.

Bu kılavuz siz değerli müşterilerimizi bilgilendirmek amacı ile hazırlanmıştır. Kılavuz içerisindeki bilgiler sizlerin ürünlerimizi sağlıklı olarak kullanabilmeniz ve gerektiğinde uygun görülen müdahaleleri yapabilemeniz için hazırlanmıştır.

Bu kılavuzu ürünün kullanım süresi boyunca muhafaza ediniz.

Ürünün ilk çalıştırmasından itibaren kullanılacak süre zarfında kullanma kılavuzunda verilen kullanma talimatlarının dikkate alınarak ürünün kullanılması gerekmektedir.

Bu kılavuzun haricinde sormak veya öğrenmek istediğiniz hususlarla ilgili KOZLUSAN servislerine veya KOZLUSAN fabrikasındaki yetkili kişilere başvurabilirsiniz.

Ürün ilk devreye alınması KOZLUSAN yetkili servisleri tarafından yapılmalıdır.

Ürün ilk devreye alındıktan sonra yetkili servis ürünü nasıl kullanacağınızı size detaylı olarak anlatacaktır. Anlaşılmayan hususları sormanız menfaatinizedir.

Yetkili servisler ürünü devreye aldıktan sonra garanti belgesini ve işletmeye alma formunu onaylayıp size teslim etmek zorundadır.

Yetkili servis telefon numaralarına **0 236 459 11 41** nolu telefondan ulaşabilirsiniz.

Ürünlerimiz ve firmamız hakkında detaylı bilgileri İnternet sitemizden www.kozlusan.com öğrenebilirsiniz.

İnternet üzerinden bizlere ulaşmak istediğinizde servis@kozlusan.com adresinden ulaşabilirsiniz.

KOZLUSAN ISITMA SİSTEMLERİ

GENEL UYARILAR



BELGELER

Kullanma ve bakım talimatları kaloriferin kullanılması ve bakımından sorumlu olan kişilere mutlaka iletilmelidir ve kullanıcı (operatör) tarafından mutlaka okunmalıdır.



TESLİMAT

Kalorifer kazanı size ulaştığında , ilk olarak gözle kontrol ediniz. Ürünü teslim almanız esnasında nakliyeden meydana gelebilecek hasarları tespit ederseniz zararın giderilmesi için yukarıda belirtilen KOZLUSAN telefonlarına mutlaka gerekli bilgilendirmeyi yapınız ve görüşme sonucuna göre hareket ediniz.



KULLANICI KAZALARINA KARŞI KORUMA

Olası kazaları ve yaralanmaları önlemek için kullanma kılavuzunda / ürün üzerinde verilen ilgili talimatlara uyunuz.



BAKIM VE TEMİZLİK

Bakım ve temizlik işlemlerini Kullanma Kılavuzu/talimatlarda belirtilen şekilde kullanıcı ve yetkili servis tarafından yapılmalıdır. Bakımların zamanında yapılması , ürünün verimli çalışmasını ve uzun ömürlü olmasını sağlar. (Bknz 6.sayfa)



GARANTİ VE SERVİS

Firmamızın dışında temin edilen yedek parçaların kullanılması ve bu yüzden doğacak arıza durumları garanti kapsamı dışındadır. Kullanma kılavuzunda belirtilen hususların dışında ve bilgilendirilmemiş personelin yanlış kullanımından dolayı doğacak hasarlardan KOZLUSAN sorumlu tutulamaz.



İLK ÇALIŞTIRMA VE DEVREYE ALMA KESİNLİKLE KOZLUSAN YETKİLİ SERVİSLERİ TARAFINDAN YAPILMALIDIR.



SİSTEM; AÇIK İMBİSAT OLMALIDIR.



KAZAN VE TESİSATIN İLK ÇALIŞTIRMASINI VE VANALARIN SU GİRİŞ ÇIKIŞ AYARI YAPILDIKTAN SONRA; TESİSAT ÜZERİNDE VANA KOLU BIRAKMAMANIZI ÖNERİRİZ.



KULLANMA KILAVUZUNDA BELİRTİLEN HUSUSLAR DIŞINDA ÇALIŞTIRMA veya SİSTEME MÜDAHALE OLMASI DURUMUNDA ÜRÜN GARANTİ KAPSAMI DIŞINDA KALIR. KAZANA SERVİS DIŞINDA MÜDAHALE ETMEYİNİZ ve ETTİRMEYİNİZ. SERVİS TARAFINDAN ONAYLANMIŞ GARANTİ BELGESİNİ VE İŞLETMEYE ALMA FORMUNU MUTLAKA İSTEYİNİZ.



ÜRÜN EĞİTİM ALMIŞ (SERTİFİKALI) PERSONEL TARAFINDAN KULLANILMALIDIR.



ÜRÜN ÇALIŞIRKEN KESİNLİKLE KAPAKLARINI AÇMAYINIZ.



OTAMATİK YÜKLEMELİ KAZANLARDA KESİNLİKLE ÖN KAPAKTAN YÜKLEME YAPMAYINIZ.



ÜRÜNE MÜDAHALE EDERKEN MUTLAKA FİŞİNİ ÇEKİNİZ.



MANUEL ÜRÜNLERDE ELEKTİRİK KESİNTİSİ OLDUĞUNDA MUTLAKA ATEŞİ ETKİSİZ HALE GETİRİNİZ.

GARANTİ VE SERVİS ŞARTLARIMIZ

KOZLUSAN ürünleri fatura tarihinden başlayarak imalattan kaynaklanan hatalara karşı İKİ YIL GARANTİLİDİR.

Servislerimiz, servis formu düzenlemek (servis sorumlusu, çalışanı tarafından imzalanarak) ve bir nüshasını size vermek zorundadır.

Ürünün ücretli olarak değiştirilen orijinal parçalarına BİR YIL malzeme ve işçilik garantisi verilmiştir.

Ürünün bu kılavuzda yer alan hususlara aykırı kullanılmasından kaynaklanan arızalar hariç olmak üzere, servis tarafından verilen montaj, bakım ve onarım hizmeti ile ilgili olarak bir yıl içinde aynı arızanın tekrarı halinde herhangi bir ücret alınmaz.

Ürünün fabrikada yapılan bakım ve onarımlarında, ürününüzü 90 gün içerisinde teslim almadığınız takdirde ürünle ilgili hiçbir hak talep edemezsiniz.

Garanti kapsamında değiştirilen parçalar tarafınızca istendiğinde size gösterilir ancak teslim edilmez. Garanti dışı yapılan servis işlemlerinde değiştirilen parçalar tarafınıza iade edilir.

Servis formunu imzaladığınızda ekte bulunan servis sözleşmesini kabul etmiş sayılırsınız.

Ürünümüzün yasal ömrü 10 yıldır. Bu süre içerisinde KOZLUSAN yedek parça bulundurmayı ve servis verme işlemini tarafınıza sağlayacaktır.

Cihazınız mutlaka KOZLUSAN yetkili servisleri tarafından devreye alınması zorunludur. Devreye alma sonrasında yetkili servisler GARANTİ BELGESİ ve İŞLETMEYE ALMA FORMU onaylayarak sizlere teslim etmek zorundadır. Ürünün ilk kullanımı esnasında bu hususa dikkat ediniz. GARANTİ BELGESİ OLMAYAN ÜRÜNLERLE İLGİLİ GARANTİ HAKKINIZI KULLANAMAZSINIZ.

İLK DEVREYE ALMA İŞLEMİ YETKİLİ SERVİS DIŞINDA YAPILACAK OLUR İSE ÜRÜN GARANTİ KAPSAMI DIŞINDA KALACAKTIR, KOZLUSAN BU DURUMDA HİÇ BİR MESULİYET KABUL ETMEZ.

Kullanım esnasında ürün üzerinde bulunan önemli ibareleri mutlaka dikkate alınız.

Ürününüzün seri numarasını her ihtimale karşı bu kitapçığın uygun bir yerine not ediniz. Şikayetlerinizde bu seri numarası sizden istenecektir.

UYARILAR - KESİNLİKLE DİKKATE ALINIZ

Kazanları Monte Ederken Güvenlik : Kazanların bulunduğu alanda yeterli boşluk olmasına dikkat ediniz. (Arka kısımda bir (1) metre, sağ ve sol kısımlarda elli (50) santimetre) Kazanın oturduğu zemin düzgün olmalı ve terazi ile düzgün şekilde ayarlanmalıdır. Kazanın bulunduğu yerde hava akımının olmasına ve nemli olmamasına dikkat ediniz. Baca bağlantılarının düzgün olarak yapılmasına dikkat ediniz. Sirkülasyon pompası mutlaka ürün üzerinde bulunan sirkülasyon pompa çıkışına bağlanmalıdır. Bu konularla yetkili servisimizin verdiği önerileri mutlaka dikkate alınız. Bacanız montaja uygun değil ise uygun hale getiriniz.

Baca Bağlantısı : Baca bağlantısı yetkili usta tarafından yapılacaktır. Baca bağlantı sızdırmazlığı mutlaka sağlanmalıdır. Baca bağlantıları yatak ve çocuk odalarından kesinlikle geçirilmemelidir. Baca bağlantıları cihazın çıkış ölçülerinde yapılmalıdır. (ÜRÜN ÖLÇÜLERİ VE TİPLERİNE BAKINIZ) Baca kesiti daraltılmamalıdır. Baca bağlantılarında keskin köşelerden kaçınılmalı ve en az boru , dirsek kullanılmalıdır. Baca bağlantı borusu 3-4 ° yükselen eğimle bacaya bağlanmalıdır. Cihazın bacaya yatay uzaklığı maksimum 100 cm olmalıdır. Baca bağlantıları yanıcı ve patlayıcı maddelerin bulunduğu yerlerden geçirilmemelidir. Baca bağlantı borusu ısıdan deforme olacak eşyalardan uzakta tutulmalıdır. Baca bağlantısı insan ve evcil hayvanların ulaşip ısıdan zarar görebilecekleri şekilde monte edilme zorunluluğu varsa mutlaka ısı yalıtımı yapılmalıdır. Baca çatı üst noktasında 2 mt yukarıya çıkarılmalıdır.

Kullanım Amacı : Kat kaloriferlerimiz kalorifer tesisatına sıcak su basmak üzere dizayn edilmiştir. Başka amaçlar dışında kullanmanız kazana ve sisteme zarar verebilir ve ürününüz garanti kapsamı dışında kalabilir. Bu tür durumlarda kişiler yaralanabilir ve zarar görebilir. Bu durumlarda **KOZLUSAN** herhangi bir mesuliyet kabul etmez.

Yakıtlar : Kazanlarımız tane büyüklüğü 25 mm den küçük her türlü katı yakıtı yakabilecek şekilde imal edilmiştir. Belirtilen tane büyüklüğü dışında katı yakıt kullanılır ise ürününüz zarar görebilir ve kesinlikle garanti dışı kalır. (Bunker üzerinde bulunan eleği kesinlikle çıkartmayınız.)

Elektrik Bağlantıları : Elektrik bağlantıları kesinlikle yetkili servisler tarafından yapılmalıdır. Elektrik bağlantılarında hattın topraklı olması gerekmektedir. Uygun olmayan elektrik bağlantılarına yetkili servisler montaj yapmayacaklardır. Bu konuda yetkili servislerin uyarılarına göre hatlarınızı kesinlikle düzeltmeniz gerekmektedir. Elektrik ana bağlantılarına kesinlikle müdahale etmeyiniz. Elektrik bağlantılarında kullanım kılavuzu içerisinde bulunan şemanın yetkili servislerce uygulanması şarttır; montaj esnasında buna dikkat ediniz. Cihaz voltaj dalgalanmalarına maruz kalmamalıdır. Aksi takdirde ürün garanti kapsamı dışında kalır. (Ürünlerimizde dijital oda termostati kullanınız.)

Hareketli Aksamlar : Hareketli aksamların montaj sonrasında uygun olarak çalışması servis tarafından sağlanacaktır. Hareketli aksam kapalı muhafazalar içerisinde çalışmaktadır. Kapakların veya muhafazaların açılarak çalışma esnasında hareketli aksamlara uzuvların kesinlikle yaklaştırılmaması şarttır. Aksi durumda zarar görebilirsiniz. Hareket eden aksamların çalışması esnasında uygunsuz müdahalelerde kişinin zarar görmesi halinde **KOZLUSAN** herhangi bir sorumluluk kabul etmez.

Sirkülasyon Pompası Bakım : Uzun süreler çalıştırılmayan sirkülasyon pompaları sıkışarak çalışmayabilir. Bu yüzden aşağıdaki işlemlerin yapılması gerekmektedir.Pompa ön yüzünde bulunan sarı renkteki vidayı (içerisindeki contayı düşürmeden) sökünüz. İçeride görülen tornavida ağızlı motor milini düz tornavida ile çeviriniz. Sarı vidayı contası ile birlikte yerine sabitleyiniz.

Periyodik Bakımlar :

Duman boruları bakım: 7günde bir temizleyiniz. Zamanında temizlenmeyen duman borularından gaz (duman) sızıntısı olabilir ve kişilere zarar verebilir. (Duman borularını tel harbi yardımı ile temizleyiniz.)

Ocak bakım: Ocak altındaki kapağı 45 günde bir mutlaka temizleyiniz. (Ocak temizleme; ocağın alt kısmında bulunan kelebek somunları ve kapağı çıkarın. Gelberi yardımıyla ocak içerisinde bulunan kurumları ocak içerisinden kazıyın ve menü den yakıt motorunu kapalı,fan motorunu otomatik konuma getirin.Kapakları kapatın ve on tuşuna basarak kazanı çalıştırın. Ocak içerisinde bulunan kurumları dışarı attıktan sonra makinanızı kapatınız. Ocak üzerinde bulunan kapanmış olan hava deliklerini çivi v.b yardımıyla açınız. Ocak alt kapağını tekrar kapatınız ve menüden yakıt motorunu otomatik konuma getiriniz.) Temizlenmemesi durumunda sağlıklı yanma gerçekleşmez , kazanınızın verimi düşer , fazla yakıt yakılır ve duman sızıntısı olabilir. Ocağın iç ön tarafında bir süre sonra (2 ay içerisinde)taşlaşma olmaktadır. Ocak iç tarafını 2 ayda bir kontrol ederek temizleyiniz. Temizlenmez ise yakıt sarfiyatınız artar. Yıl sonu itibariyle kazanın bunkerinde ,ocak helezon aksamında kesinlikle yakıt bırakılmamalıdır.

Baca bakım: 30 günde bir temizleyiniz. Baca yan kapakları (davlumbaz) açılarak biriken kurumlar temizlenmeli ve baca verimi en üst seviyede tutulmalıdır. Temizlenmeyen kurumlar sonrası özellikle kapak etrafından gaz (duman)sızıntısı olabilir. Yıl sonu itibariyle kazan baca tertibatını mutlaka temizleyiniz.

Kontrol paneli bakım: 7 günde bir temizleyiniz. (Kontrol paneli temizleme ; makinенizin (220 veya 380) fişini çekiniz. Kontrol paneli üzerinde bulunan vidaları söküp kontrol paneli içerisinde bulunan kömür tozlarını temizleyiniz. Bu esnada kesinlikle kontrol paneli içerisinde bulunan elektronik devrelere temas etmeyiniz.)

Yakıt verme motoru (Rediktör) bakım: 30 günde bir yağını kontrol ediniz. Eksilme varsa(30 numara dişli yağı kullanınız)ilave ediniz.

Fan motoru bakım: 30 günde bir fanın pervanesinde biriken tozları temizleyiniz. Fanın yanında bulunan hava kapağını çivi vb. yardımıyla temizleyiniz.

Tesisat bakım

Tesisata su yeni basıldıysa en az üç gün boyunca radyatörlerin (peteklerin) havasını alınız. Ayrıca tesisata her su basıldığında radyatör (petek) havalarını mutlaka alınız. Ayda bir tesisat içerisindeki antifiriz kontrol ediniz. Tesisat üzerinde bulunan emniyet ventilini ve hidrometreyi üç yılda bir değiştiriniz.

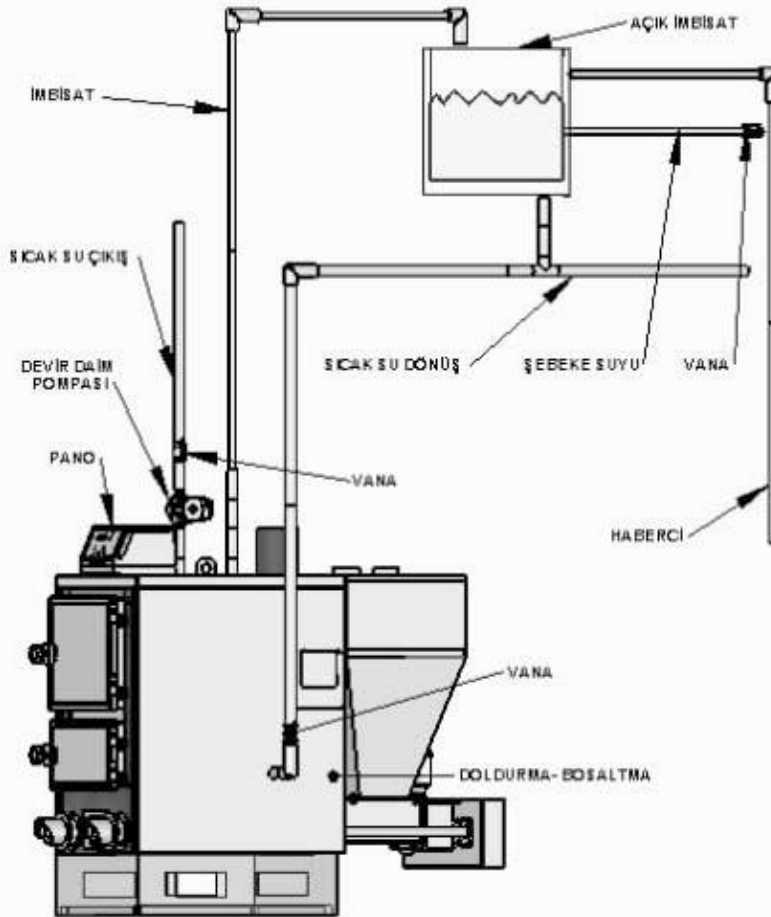
Tesisat suyunun hidrometre yardımıyla kontrolü

Tesisat üzerine takılan hidrometre(tesisattaki su seviyesini gösterir.) sayesinde suyun kontrolü; makine ile imbisat arasındaki mesafe (metre) ile eşit orantılıdır. (Ör: Kazan ile imbisat arası yükseklik on iki metre olsun, hidrometre on iki 'yi gösterecektir.On iki den aşağıya düşüyorsa su takviyesi yapılması gerekmektedir.) Doldurma boşaltma vanasından su takviyesi yapıldıktan sonra radyatörlerin havaları tekrar kontrol edilmelidir.

Tesisat bağlantıları , imbisat (Genleşme Tankı) , borular ve vanalar : Dış ortamlardan geçen tesisat , sıcak su , baca bağlantıları izole edilmelidir. Tesisat , cihazın çıkış ölçülerinden başlayıp küçülerek çekilmeli , ancak tesisat ölçüsü son radyatör grubuna kadar 3/4' ten aşağıya düşürülmemelidir. Radyatörlerin su giriş ve çıkış bağlantıları çapraz olarak yapılmalıdır. Her radyatör grubuna hava purjörü takılmalıdır. Şap altından geçen borular antipas boya ile

boyanmalıdır. Sıva altı tesisatlarda sıva yapmadan önce su kaçak testi yapılmalıdır. Isıtma sistemine min 1.5 bar su basılarak kaçak kontrolü yapılmalıdır. Plastik borulu tesisatlarda uygun mesafelerde yeterli sayıda kelepçe kullanılmalıdır. Sirkülasyon pompası gidiş hattına monte edilmelidir. Tesisatın en üst noktasına kapasite ile uygun bir imbisat tankı, en son petek seviyesinden yukarıda olacak şekilde monte edilmeli ve **ACIK İMBİSAT** olmalıdır. İmbisat tankı gidiş hattı min. 1 inç olmalıdır. İmbisat tankından görülebilen ve taşan suyun kanalizasyona edilebileceği ½ inç haberci hattı çekilmelidir. Cihazın gidiş ve dönüş hatlarına küresel vana bypass monte edilmelidir. Bu vanaların üzerinde emniyet açısından kol bırakmamanızı öneririz. Vanaların sistem çalışırken kapatılması durumunda kazan zarar görebilir, kazan sıcaklığı aşırı yükselir ve kazanın hararet yapmasına sebep olur bu durumdan **KOZLUSAN** firması sorumlu değildir ve herhangi bir mesuliyet kabul etmez. Boru bağlantılarında sızıntı olmamalıdır. Sızıntı olması durumunda hemen tesisatı yapan kişi veya firmanızı çağırınız. Tesisat bağlantısı yetkili (sertifikalı) tesisat ustası tarafından yapılmalıdır. Tesisat içerisinde akışkan olarak sadece su kullanılmalıdır. Tesisat içerisinde dolaşan akışkana ayda bir antifiriz ilave edilmelidir.

TESİSAT BAĞLANTI ŞEMASI



KAZAN KAPASİTESİNE GÖRE AÇIK GENLEŞME TANKI (İMBİSAT)

| KAZAN MODEL | KAZAN KAPASİTE (Kcal/h) | PANEL RADIYATÖR |
|-------------|-------------------------|-----------------|
| KOZ-20 | 20.000 Kcal/h | 40 lt |
| KOZ-25 | 25.000 Kcal/h | 45 lt |
| KOZ-40 | 40.000 Kcal/h | 70 lt |
| KOZ-60 | 60.000 Kcal/h | 100 lt |
| KOZ-80 | 80.000 Kcal/h | 130 lt |
| KOZ-100 | 100.000 Kcal/h | 160 lt |
| KOZ-130 | 130.000 Kcal/h | 200 lt |
| KOZ-150 | 150.000 Kcal/h | 240 lt |
| KOZ-180 | 180.000 Kcal/h | 280 lt |
| KOZ-200 | 200.000 Kcal/h | 320 lt |
| KOZ-250 | 250.000 Kcal/h | 400 lt |
| KOZ-300 | 300.000 Kcal/h | 480 lt |
| KOZ-350 | 350.000 Kcal/h | 560 lt |
| KOZ-400 | 400.000 Kcal/h | 640 lt |
| KOZ-450 | 450.000 Kcal/h | 720 lt |
| KOZ-500 | 500.000 Kcal/h | 800 lt |
| KOZ-550 | 550.000 Kcal/h | 900 lt |
| KOZ-600 | 600.000 Kcal/h | 1000 lt |
| KOZ-650 | 650.000 Kcal/h | 1100 lt |
| KOZ-700 | 700.000 Kcal/h | 1200 lt |
| KOZ-750 | 750.000 Kcal/h | 1300 lt |
| KOZ-800 | 800.000 Kcal/h | 1400 lt |

Yukarıdaki değerler nominal şartlar içindir. Net değerlendirme kazanın çalıştırıldığı mekan ve şartlara göre taahhütçü firma tarafından belirlenmesi gerekir.

OTAMATİK YÜKLEMELİ KAZANLAR İLK DEFA DEVREYE ALMA , ÇALIŞTIRMA VE DURDURMA

1. İLK KEZ ÇALIŞTIRMA VE DEVREYE ALMA KESİNLİKLE KOZLUSAN YETKİLİ SERVİSLERİ TARAFINDAN YAPILMALIDIR.
2. KALORİFER MONTAJ YAPILIRKEN KALORİFERİN ARKA KISMINDA (1) METRE, SAĞ VE SOL KISIMLARINDA ELLİ (50) SANTİMETRE BOŞLUK BIRAKILMALIDIR.
3. SİSTEME MUTLAKA SU BASILMIŞ OLMALI VE HAVASI ALINMIŞ OLMALIDIR.
4. ELEKTRİK BAĞLANTISI TOPRAKLI OLMALIDIR.
5. KAZANI İLK TUTUŞTURURKEN TAHTA PARÇASI, ÇİRA, ODUN, NAYLON GİBİ MALZEMELER İLE KESİNLİKLE TUTUŞTURMAYINIZ.
6. İLK TUTUŞTURMAYI GAZ, MAZOT, TALAŞ, NAYLON OLMAYAN BEZ PARÇASI vb. MALZEMELERLE TUTUŞTURUNUZ.
7. KAZAN ÇALIŞIRKEN KESİNLİKLE KAPAKLARI AÇMAYINIZ ve KAPAKLARIN TAM OLARAK KAPALI OLMASINA DİKKAT EDİNİZ.
8. BUNKERE KULLANILACAK OLAN BİR YAKIT (PRİNA, 05,10 – 10,18 NEMLİ VE ISLAK OLMAYAN KÖMÜR) DOLDURUNUZ.
9. KALORİFERİ ORJİNAL 220 VEYA 380 FİŞİNİ PRİZE TAKINIZ.
10. KONTROL PANELİNİN MENÜ BİLGİLERİNİ SAYMASINI 5-10 sn BEKLEYİNİZ.
11. SİSTEMİ AÇTIKTAN SONRA MANUEL MAL VERME TUŞUNA BASARAK YANMA OCAĞININ TAMAMEN YAKIT DOLMASINI SAĞLAYINIZ. (Bknz şekil 1)
12. SİSTEMİ OFF KONUMUNA GETİRİNİZ.
13. YAKIT ÜZERİNE TALAŞ, GAZ VEYA MAZOT İLE BEZ KOYARAK YAKINIZ.
14. TUTUŞTURMA GERÇEKLEŞTİKTEN SONRA SİSTEMİ ON KONUMA GETİRİNİZ.
15. OCAK TAMAMI TUTUŞTUKTAN SONRA MENÜDEN YAKIT MOTORUNU OTAMATİK KONUMA GETİRİNİZ.

SİSTEM AYARLARI

GENEL:

SİSTEM AYARLARI MENÜ TUŞU YARDIMIYLA YAPILIR. MENÜ TUŞUNA BASARAK YAKIT CİNSİNE ve KAZAN KAPASİTESİNE GÖRE UYGUN OLAN YAKIT VERME SÜRESİ, YAKIT BEKLEME SÜRESİNİ AYARLAYABİLİRSİNİZ. SİRKÜLASYON ÇALIŞMA SICAKLIĞI 35 DERECE OLARAK AYARLAYINIZ. YAKIT MOTORU, FAN MOTORU, SİRKÜLASYON MOTORU VARSA KARİŞTİRİCİ MOTORU OTOMATİK KONUMDA KALMALIDIR. (KAZAN KAPASİTESİNE, YAKIT CİNSİNE GÖRE UYGUN OLAN YAKIT BEKLEME ve YAKIT VERME SÜRELERİ KULLANIM KILAVUZUNDA MEVCUTTUR.) (Bknz 12. sayfa)

KAZANIN YAKIT BEKLEME VE YAKIT VERME AYARLARININ YAPILMASI:

MENÜ YARDIMIYLA FAN VE YAKIT MOTORUNU KAPALI KONUMA GETİRİNİZ. MANUEL OLARAK YANMA ODASINA YAKITI (BKNZ ŞEKİL 1) DOLDURDURUNUZ. YAKITI TUTUŞTURUNUZ, TUTUŞMA GERÇEKLEŞTİKTEN SONRA MENÜ YARDIMIYLA

FANI OTOMATİK KONUMA GETİRİNİZ. YANMA ODASINDA BULUNAN YAKITIN TAMAMEN YANMASINI BEKLEYİNİZ. YANMA GERÇEKLEŞTİKTEN SONRA TEKRAR MANUEL OLARAK

YANMA ODASINI YAKITLA BESLEYİNİZ. (BKNZ ŞEKİL 1) ALEV OCAK ETRAFINI SARINCAYA KADAR. (BKNZ ŞEKİL 2) AŞAĞIDA BELİRTMİŞ OLDUĞUMUZ KAZAN KAPASİTESİNE, YAKIT CİNSİNE GÖRE UYGUN OLAN YAKIT BEKLEME ve YAKIT VERME SÜRESİNİ AYARLAYINIZ (BKNZ 12.SAYFA) VE YAKIT MOTORUNU OTOMATİK KONUMA GETİRİNİZ. 15 DAKİKA BEKLEYİNİZ. KAZAN YAKIT VERME İŞLEMİNİ TAMAMLADIKTAN HEMEN SONRA ÜRÜNÜ KAPATINIZ KAZAN KAPAĞINI AÇARAK OCAĞIN YANMA ŞEKLİNE BAKINIZ. OCAKTA YANMA İÇERİ DOĞRU İLERLEMeye BAŞLADIYSA (BKNZ ŞEKİL 4) YAKIT VERME SÜRESİNİ BİR MİKTAR YÜKSELTİNİZ, EĞER YAKITI YAKMADAN ATMAYA BAŞLADIYSA (BKNZ ŞEKİL 5) YAKIT VERME SÜRESİNİ BİR MİKTAR AŞAĞIYA ÇEKİNİZ. DOĞRU YANMAYI ELDE EDENE KADAR İŞLEME DEVAM EDİNİZ.



ŞEKİL 1



ŞEKİL 2

DOĞRU YANMA:



ŞEKİL 3

HATALI YANMA:



ŞEKİL 4



ŞEKİL 5

DURDURMA

1. KAZAN HER DURUMDA OFF TUŞUNA BASILARAK KAPATILMALIDIR.
2. OFF TUŞUNA BASILDIĞINDA REDÜKTÖR VE KAZAN DEVRE DIŞINDA KALIR. KAZAN SICAKLIĞI SİRKÜLASYON ÇALIŞMA SICAKLIĞININ ÜZERİNDE İSE SİRKÜLASYON POMPASI ÇALIŞMAYA DEVAM EDECEK VE KAZAN SICAKLIĞINI 30°C İNDİRDİĞİNDE OTOMATİK OLARAK DURACAKTIR.
3. SİRKÜLASYON POMPASI KENDİ DURANA KADAR ÇALIŞACAKTIR. DURDURMAK İÇİN KEŞİNLİKLE MÜDAHALE ETMEYİNİZ VE FİŞİ ÇEKMEYİNİZ.

MANUEL YÜKLEMELİ KAZANLAR İLK DEFA DEVREYE ALMA , ÇALIŞTIRMA VE DURDURMA

ÖN HAZIRLIKLAR

Sistemin su seviyesini kontrol ediniz.

Kazan duman borularının kirlilik derecesini kontrol ediniz.

Yanma haznesi ve kül haznesindeki külleri boşaltınız.

Vana pozisyonlarını kontrol ediniz.

ÇALIŞTIRMA

Sirkülasyon pompasını çalıştırınız.

Kazan termostatını istenilen sıcaklığa (minimum 65°C) ayarlayınız.

Yakıtı, kazanın önündeki yükleme kapağından, günlük ihtiyacınız kadar veya en çok doldurma kapağı alt seviyesine kadar ızgara üzerine doldurunuz.

Çıra ve odun parçalarını yakıtların üzerine koyarak yakıtı üstten tutuşturarak yakınız.

Tamamen tutuşan odunların üzerine az miktar daha yakıt atarak kapağı kapatınız.

Yakıt besleme kapağının kapatınız.

Kazan üzerindeki fan düğmesine basarak fanı çalıştırınız.



MANUEL KAZANLARDA YAKIT TUTUŞTUKTAN SONRA ALT KÜL KAPAĞINI AÇIK TUTMAYINIZ.

Kazan ısındıktan sonra sirkülasyon pompasının fonksiyonunu yerine getirerek sıcak su sirkülasyonunu sağladığından emin olunuz.

Fazla yakıt yakmamak için baca üzerindeki klapeyi ayarlayınız.

Kazan yanarken üstüne yeni yakıt atmak tavsiye edilmemektedir. Yanan yakıtın üzerine tekrar yakıt atılması iyi çekmeyen baca sistemlerinde yanmamış gazların kazan içerisinde sıkışmasına ve tehlikeli durumların meydana gelmesine yol açabilir.



ELEKTİRİK KESİLMESİ VEYA SİRKÜLASYON POMPASI ARIZASI GİBİ NEDENLERDEN DOLAYI SİSTEME ISI AKTARIMI DURDUĞU ZAMAN KISA SÜRE İÇERİSİNDE SICAKLIK AŞIRI YÜKSELİP KAZAN BUHARA KALKABİLİR. MÜMKÜNSE YANAN YAKITI DIŞARI ALARAK KAZANIN SÖNMESİNİ BEKLEYİNİZ. BU GİBİ DURUMLARDA KAZANA KESİNLİKLE SU TAKVİYESİ YAPMAYINIZ.



KESİNLİKLE İÇİNDE YANAR HALDE YAKIT BULUNAN KAZANI DURDURMAK İÇİN SİRKÜLASYON POMPASINI KAPATMAYINIZ .

DURDURMA

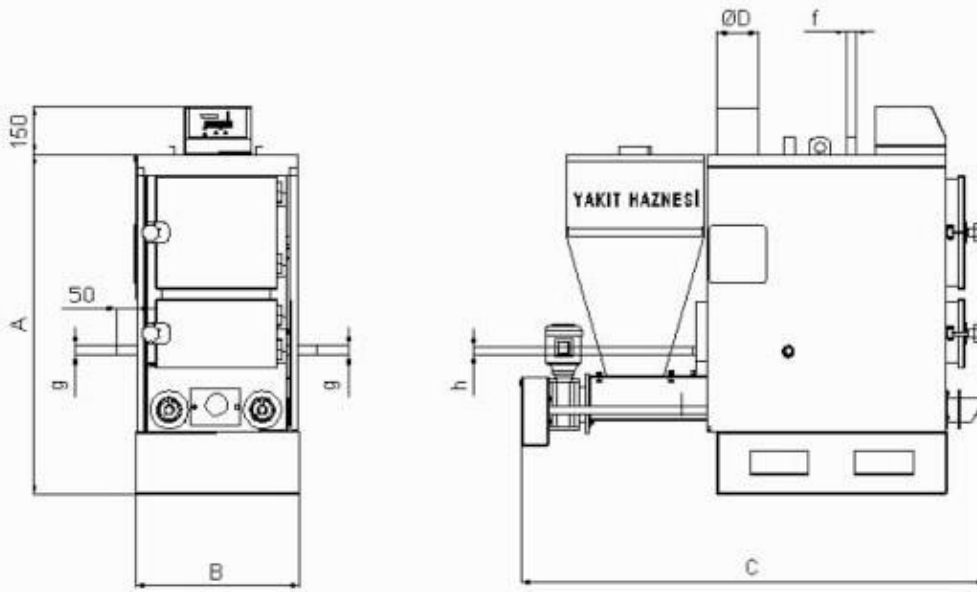
Kazan kontrol panosundan açma kapama butonunu 'kapalı' konuma getiriniz. Durdurma işlemi kazan içerisindeki yakıtın kendi kendine yanıp bitmesiyle gerçekleşir.



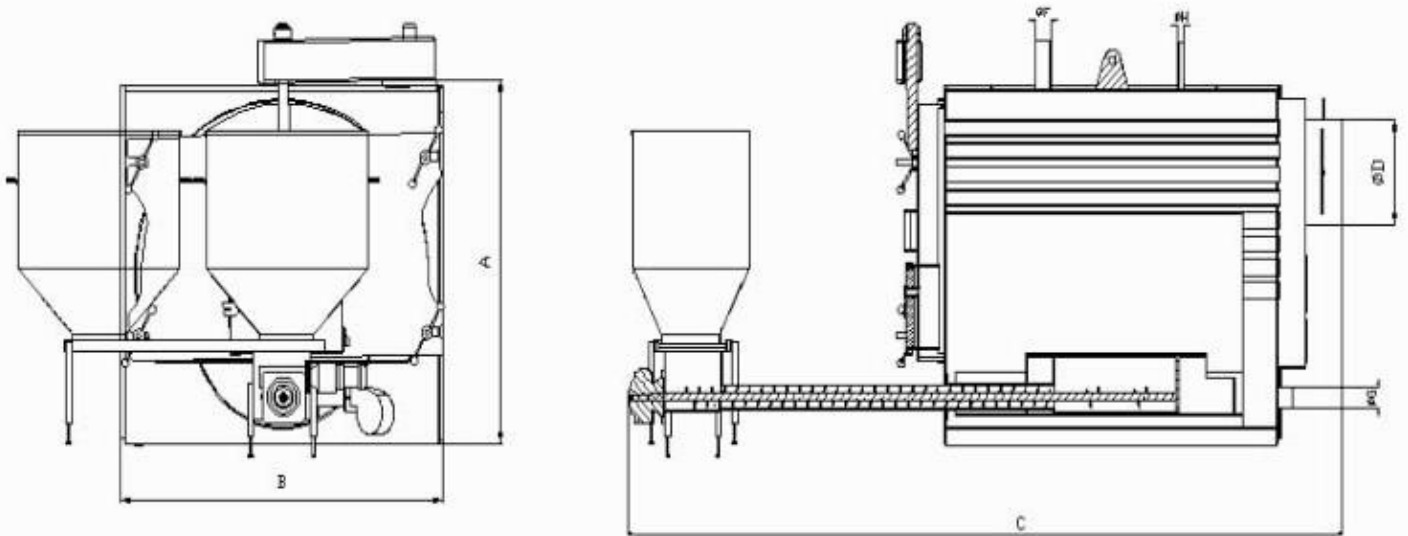
İLK DEVREYE ALMA İŞLEMİ KESİNLİKLE KOZLUSAN YETKİLİ SERVİSLER TARAFINDAN YAPILMALIDIR. AKSİ TAKTİRDE ÜRÜNÜZ GARANTİ DIŞI KALIR.

ÜRÜN TEKNİK RESİM

KOZ-25 ve KOZ-250 ARASI MODELLER



KOZ-300 VE ÜZERİ MODELLER



ÜRÜN ÖLÇÜLERİ VE TİPLERİ (OTOMATİK YÜKLEMELİ ÜRÜNLER İÇİN)

| Model | Kapasite | Ağırlık (kg) | HACİM (lt) | Çalışma Basıncı (bar) | Test Basıncı (bar) | ÖLÇÜLER | | | | | | | |
|---------|----------|--------------|------------|-----------------------|--------------------|---------|------|------|---------|---------|---------|----------------|---------------------|
| | | | | | | A | B | C | ØD baca | f gidiş | g dönüş | İmbisat çıkışı | H doldurma boşaltma |
| KOZ-20 | 20.000 | 300 | 70 lt | 3 | 5 | 1000 | 550 | 1580 | 150 | R1" | R1" | R1" | R3/4" |
| KOZ-25 | 25.000 | 340 | 90 lt | 3 | 5 | 1150 | 550 | 1580 | 150 | R1" | R1" | R1" | R3/4" |
| KOZ-40 | 40.000 | 380 | 110 lt | 3 | 5 | 1200 | 575 | 1650 | 150 | R1" | R1" | R1" | R3/4" |
| KOZ-60 | 60.000 | 440 | 135 lt | 3 | 5 | 1100 | 680 | 1880 | 200 | R1" | R1" | R1" | R3/4" |
| KOZ-80 | 80.000 | 520 | 165 lt | 3 | 5 | 1250 | 680 | 1880 | 200 | R1 1/4" | R1 1/4" | R1" | R3/4" |
| KOZ-100 | 100.000 | 580 | 210 lt | 3 | 5 | 1300 | 700 | 1920 | 200 | R1 1/2" | R1 1/2" | R1" | R3/4" |
| KOZ-130 | 130.000 | 850 | 275 lt | 3 | 5 | 1500 | 750 | 2130 | 200 | R1 1/2" | R1 1/2" | R1" | R3/4" |
| KOZ-150 | 150.000 | 900 | 460 lt | 3 | 5 | 1680 | 930 | 2700 | 220 | R1 1/2" | R1 1/2" | R1 1/2" | R3/4" |
| KOZ-180 | 180.000 | 1250 | 520 lt | 3 | 5 | 1840 | 940 | 2700 | 250 | R2 1/2" | R2 1/2" | R1 1/2" | R3/4" |
| KOZ-200 | 200.000 | 1320 | 830 lt | 3 | 5 | 1980 | 1060 | 3000 | 250 | R2 1/2" | R2 1/2" | R1 1/2" | R3/4" |
| KOZ-250 | 250.000 | 1500 | 900 lt | 5 | 7 | 1980 | 1260 | 3200 | 300 | R2 1/2" | R2 1/2" | R1 1/2" | R3/4" |
| KOZ-300 | 300.000 | 1750 | 1830 lt | 5 | 7 | 1750 | 1800 | 3900 | 500 | R2 1/2" | R2 1/2" | R1 1/2" | R3/4" |
| KOZ-350 | 350.000 | 2250 | 2000 lt | 5 | 7 | 1750 | 1800 | 4100 | 500 | R3" | R3" | R2" | R3/4" |
| KOZ-400 | 400.000 | 3400 | 2200 lt | 5 | 7 | 1750 | 1800 | 4300 | 500 | R3" | R3" | R2" | R3/4" |
| KOZ-450 | 450.000 | 3700 | 2840 lt | 5 | 7 | 1850 | 1900 | 4280 | 500 | R3" | R3" | R2" | R3/4" |
| KOZ-500 | 500.000 | 4000 | 3000 lt | 5 | 7 | 1850 | 1900 | 4430 | 500 | R4" | R4" | R2 1/2" | R3/4" |
| KOZ-550 | 550.000 | 4150 | 3200 lt | 5 | 7 | 1850 | 1900 | 4580 | 500 | R4" | R4" | R2 1/2" | R3/4" |
| KOZ-600 | 600.000 | 4350 | 3380 lt | 5 | 7 | 1850 | 1900 | 4730 | 500 | R4" | R4" | R2 1/2" | R3/4" |
| KOZ-650 | 650.000 | 4550 | 4030 lt | 5 | 7 | 2000 | 2050 | 4820 | 500 | R4" | R4" | R2 1/2" | R3/4" |
| KOZ-700 | 700.000 | 4800 | 4260 lt | 5 | 7 | 2000 | 2050 | 4970 | 500 | R4" | R4" | R2 1/2" | R3/4" |
| KOZ-750 | 750.000 | 5150 | 4440 lt | 5 | 7 | 2000 | 2050 | 5120 | 500 | R4" | R4" | R2 1/2" | R3/4" |
| KOZ-800 | 800.000 | 5400 | 4670 lt | 5 | 7 | 2000 | 2050 | 5270 | 500 | R4" | R4" | R2 1/2" | R3/4" |

KAZAN KAPASİTELERİNE, YAKIT CİNSİNE GÖRE, YAKIT BEKLEME ve YAKIT VERME SÜRELERİ

| KAZAN MODEL | KÖMÜR | | PRİNA | |
|-------------|---------------|-------------|---------------|-------------|
| | YAKIT BEKLEME | YAKIT VERME | YAKIT BEKLEME | YAKIT VERME |
| KOZ-20 | 4 dak | 9 sn | 1 dak | 4 sn |
| KOZ-25 | 4 dak | 10 sn | 1 dak | 5 sn |
| KOZ-40 | 4 dak | 10 sn | 1 dak | 7 sn |
| KOZ-60 | 3 dak | 16 sn | 1 dak | 9 sn |
| KOZ-80 | 3 dak | 18 sn | 1 dak | 11 sn |
| KOZ-100 | 3 dak | 20 sn | 1 dak | 13 sn |
| KOZ-130 | 2 dak | 20 sn | 1 dak | 15 sn |
| KOZ-150 | 2 dak | 20 sn | 1 dak | 17 sn |
| KOZ-180 | 2 dak | 22 sn | 1 dak | 18 sn |
| KOZ-200 | 2 dak | 25 sn | 1 dak | 19 sn |
| KOZ-250 | 2 dak | 30 sn | 1 dak | 20 sn |
| KOZ-300 | 1 dak | 30 sn | 1 dak | 23 sn |
| KOZ-350 | 1 dak | 30 sn | 1 dak | 27 sn |
| KOZ-400 | 1 dak | 30 sn | 1 dak | 35 sn |
| KOZ-450 | 1 dak | 38 sn | 1 dak | 42 sn |
| KOZ-500 | 1 dak | 42 sn | 1 dak | 50 sn |
| KOZ-550 | 1 dak | 47 sn | 1 dak | 55 sn |
| KOZ-600 | 1 dak | 52 sn | 1 dak | 60 sn |
| KOZ-650 | 1 dak | 57 sn | 1 dak | 65 sn |
| KOZ-700 | 1 dak | 62 sn | 1 dak | 70 sn |
| KOZ-750 | 1 dak | 67 sn | 1 dak | 75 sn |
| KOZ-800 | 1 dak | 72 sn | 1 dak | 80 sn |

Burada verilen değerler kömür ocağının kaynağı, kömürün boyutu, kömürün alt ısıl değeri v.b gibi durumlar bu değerlerin değişmesine neden olur.

ARIZALAR VE OLASI NEDENLERİ

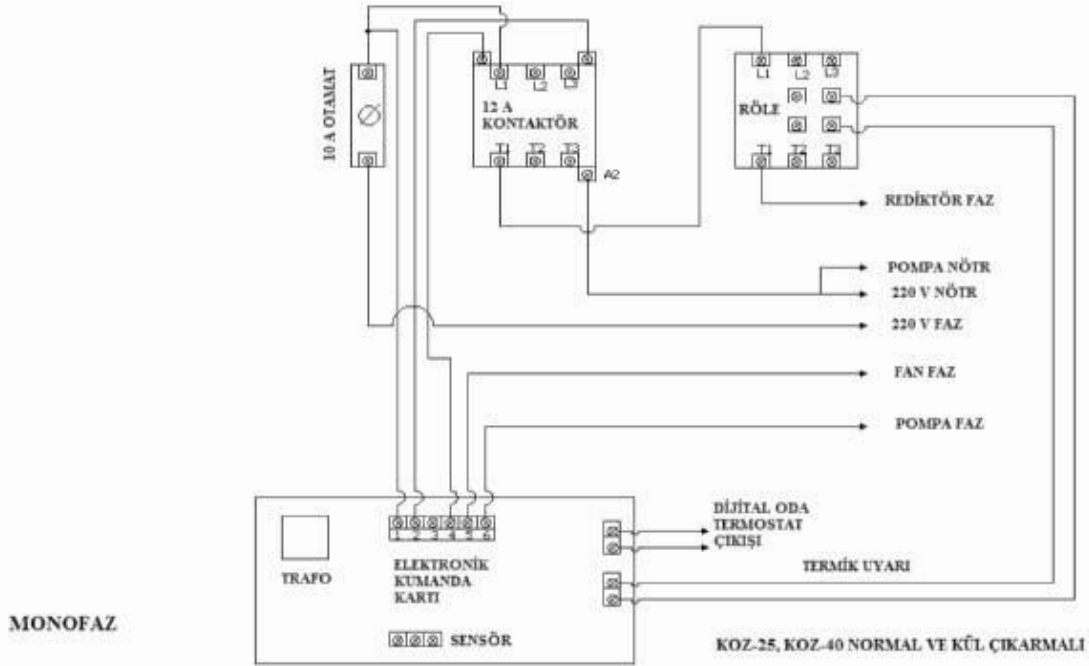
| SORUN | NEDENİ | ÇÖZÜMÜ |
|--|--|--|
| Elektronik kart çalışmıyor | Enerji gelmiyor | Kazan prizinizi ve sigortaları kontrol ediniz |
| Ekranda motor sıkıştı termik sıkıştı yazıyor | Helezonlara taş, tahta ,çivi vb. gibi parça düşmüş olabilir. Redüktör sıkışmış termik atmış olabilir | Taşıyıcı helezon üzerine kırılmayacak parça veya yabancı madde gelmiş olabilir. Size verilen motor anahtarı ile helezonu 40-50 tur geri sarın. Kontrol panosunun üst kapağını açın sigortayı off konumuna getirin, termik üzerinde bulunan mavi tuşa basın, sigortayı on konumuna getirin ve makineyi çalıştırın, makinanıza gelen voltajı ölçünüz eğer voltaj düşük geliyorsa kontrol ettiriniz. Makineniz çalışmaz ise yetkili servisi çağırınız |
| Ekranda anormal sıcaklık yazıyor | Kazan sıcaklığı istenilen ısının 20°C üzerine çıkması halinde arıza ihbarı verir ve korumaya geçer. | Elektronik kartın off tuşuna basarak kazanın soğumasını bekleyin daha sonra tekrar çalıştırınız. Problem devam ediyorsa yetkili servisi çağırınız |
| Ekranda sensör arızası yazıyor | Kazanın ısısını ölçen dijital sensör arızalı | Elektronik kartın off tuşuna basarak kazanın soğumasını sağlayınız ve yetkili servis çağırınız |
| Elektronik kart normal, redüktör çalışmıyor | Redüktör motoru yada kondansatör arızalı olabilir | Redüktör motor bağlantılarını kontrol ediniz, normal ise yetkili servis çağırınız |
| Elektronik kart normal, fan çalışmıyor | Fan bağlantıları kopuk veya arızalı olabilir | Bağlantıları kontrol edin çalışmıyor ise yetkili servis çağırınız |
| Elektronik kart normal, sirkülasyon pompası çalışmıyor | Pompa sıkışık yada tesisatta hava var | Pompanın sıkışıklığını, kontrol civatasını söküp tornavida yardımıyla gideriniz, tesisatın ve pompanın havasını alınız.Problem devam ediyorsa yetkili servis çağırınız |
| Redüktör çalışıyor fakat ocağa kömür gelmiyor | Helezon yada kömür sorunu | Kömür ıslak olabilir helezon borusunda tıkanma yapabilir, bunkeri boşaltıp kömürü ve helezonu kontrol ediniz. Helezon dönmüyor ise yetkili servise çağırınız |
| Redüktör sürekli yakıt veriyor | Kontaktör yada elektronik kart arızası | Redüktör motor kontaktörü yada elektronik kart üzerindeki elektronik röle arıza yapmış olabilir, off tuşuna basarak kartı kapatınız ve yetkili servis çağırınız |
| Kazan uyumaya geçmiyor | Program hatası | Yakıt bekleme ve yakıt verme sürelerini kullanım kılavuzunda anlatılan şekilde ayarlayınız (Bknz 9. sayfa) |

| | | |
|---|--|--|
| Karıştırma sistemi çalışmıyor. (Curuf kırmalı modeller için) | Termik atık yada karıştırıcı programı kapalıdır | Termiği kontrol ediniz, menü tuşlarından programı kontrol ediniz normal ise yetkili servis çağırınız |
| Karıştırma sistemi sürekli çalışıyor. (Curuf kırmalı modeller için) | Limit swich arızalı olabilir | Karıştırıcı mili sonlandırıcı limit swich arızalı olabilir, yetkili servis çağırınız |
| Yanma için yeterli hava gelmiyor | Fandan kaynaklanabilir | Kullanım kılavuzunda belirtilen ocak ve fan bakımlarını yapınız, (Bknz 6.sayfa) sorun çözülmediyse yetkili servise çağırınız |
| Redüktör ve helezonlarda n aşırı ses geliyor | Redüktör veya helezonlarda sürtünme var | Ocak arka kısmında bulunan destek ayaklarını terazide olup olmadığını kontrol ediniz. Problem devam ediyor ise yetkili servis çağırınız |
| Bunkerden duman geliyor | Baca veya yakıt sorunu | Kullanım kılavuzunda belirtilen ocak ve baca bakımlarını yapınız, ıslak ve nemli yakıt kullanmayınız, yakıt verme ve bekleme sürelerini kullanma kılavuzuna göre ayarlayınız, sorun çözülmediyse yetkili servis çağırınız |
| Kapaklardan duman geliyor | Baca çekmiyor. Kapak problemi veya yakıt sorunu | Bacayı ve baca bağlantılarını kontrol ediniz., Duman boruları, ocak, davlumbaz bakımlarını yapınız. Kapak menteşelerini ayarlayınız veya kapak kapalı değildir. Kapak içi salmastralarını kontrol ediniz. ıslak ve nemli yakıt kullanmayınız |
| Kazan çalışıyor, kül çıkarmıyor | Dişli kutusunda problem olabilir | Dişli kutusunda zincir kopuk yada atık olabilir, yetkili servis çağırınız |
| Aşırı baca gazı ve bacanın fazla ısınması | Kazan iç gövdesi kirlenmiştir | Kazan iç gövdesi ve duman borularını temizleyiniz |
| Redüktör ayarlanan zaman aralıklarında çalışmıyor veya yakıt beslemesi yapmıyor | Röle , kontaktörde veya elektronik kartta problem olabilir | Yetkili servisi çağırınız |

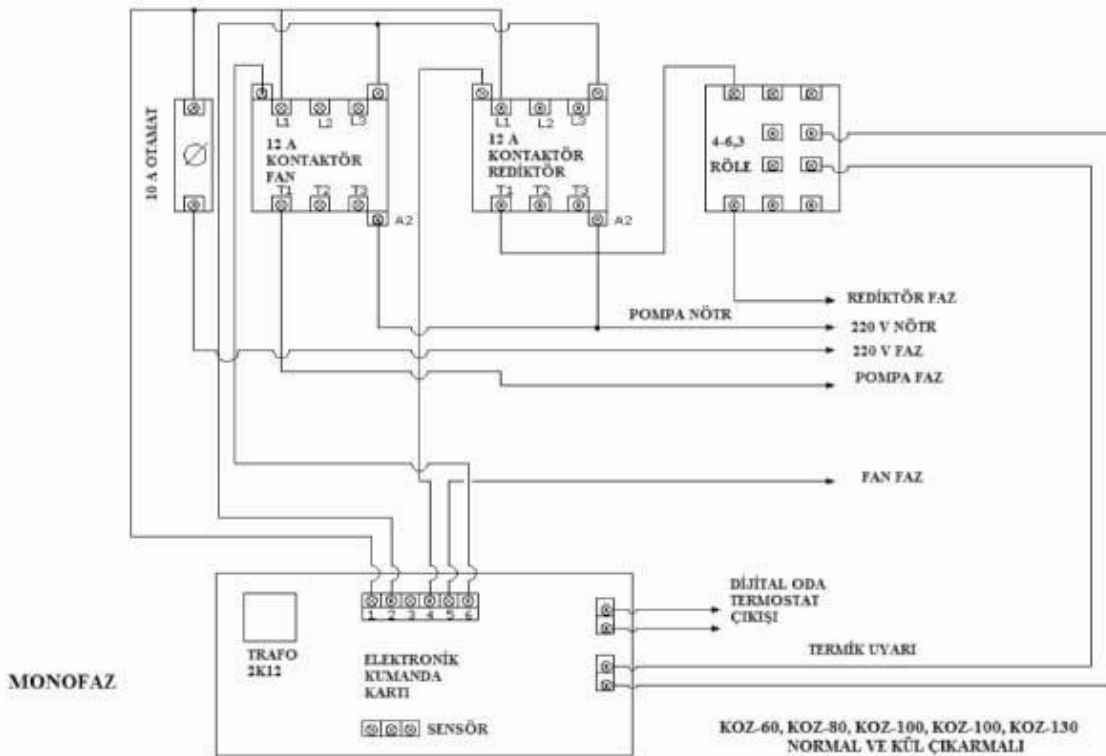
| | | |
|---|---|---|
| Redüktör yakıt beslemesi yapmıyor motor kalkış yapmıyor | Yakıt bitmiş olabilir , bunkerin besleme boğazında yakıt bloke olmuş olabilir , yakıt nemli olabilir | (Bu işlemleri yaparken elektrik olmaması gerekir) Yakıt bitmiş ise yakıt doldurun , bunker boğazı dolmuş ise temizleyin , yakıt nemli ise değiştiriniz |
| Cihaz ısıtma yapmıyor , radyatörler ısınmıyor | Cihaza elektrik gelmiyor , termostat düşük bir sıcaklığa ayarlıdır , radyatör vanaları kapalıdır , sirkülasyon pompası sıkışmış veya arızalanmıştır , yakıt bitmiştir , cihazın tesisat vanaları kapalıdır , sirkülasyon su sıcaklığı düşüktür (sirkülasyon sıcaklığı 35°C olmalıdır) , sirkülasyon motoru ve redüktör yakıt verme motoru kapalı konumdadır | Sigorta ve elektrik devrelerini gözden geçiriniz ve yan sütunda verilen cihazları çalışır pozisyona getiriniz , kullanım termostat ayarlarını yükseltiniz |
| Radyatörün bir kısmı soğuk | Peteklerde hava var | Peteklerin üzerindeki projörleri gevşeterek havasını alınız |
| Atık gaz kokusu geliyor | Baca bağlantısında sızıntı vardır , yada alt kapak sızıntı yapıyor | Cihazı kapatınız ve bulunduğu ortamı havalandırarak baca bağlantılarını gözden geçiriniz. Baca ve ocak bakımlarını yapınız (Bknz 6. sayfa) |
| Cihaz istenilen sıcaklığa gelmeden duruyor | Elektronik kart arızalıdır | Yetkili servisi çağırınız |

ELEKTİRİK ŞEMALARI

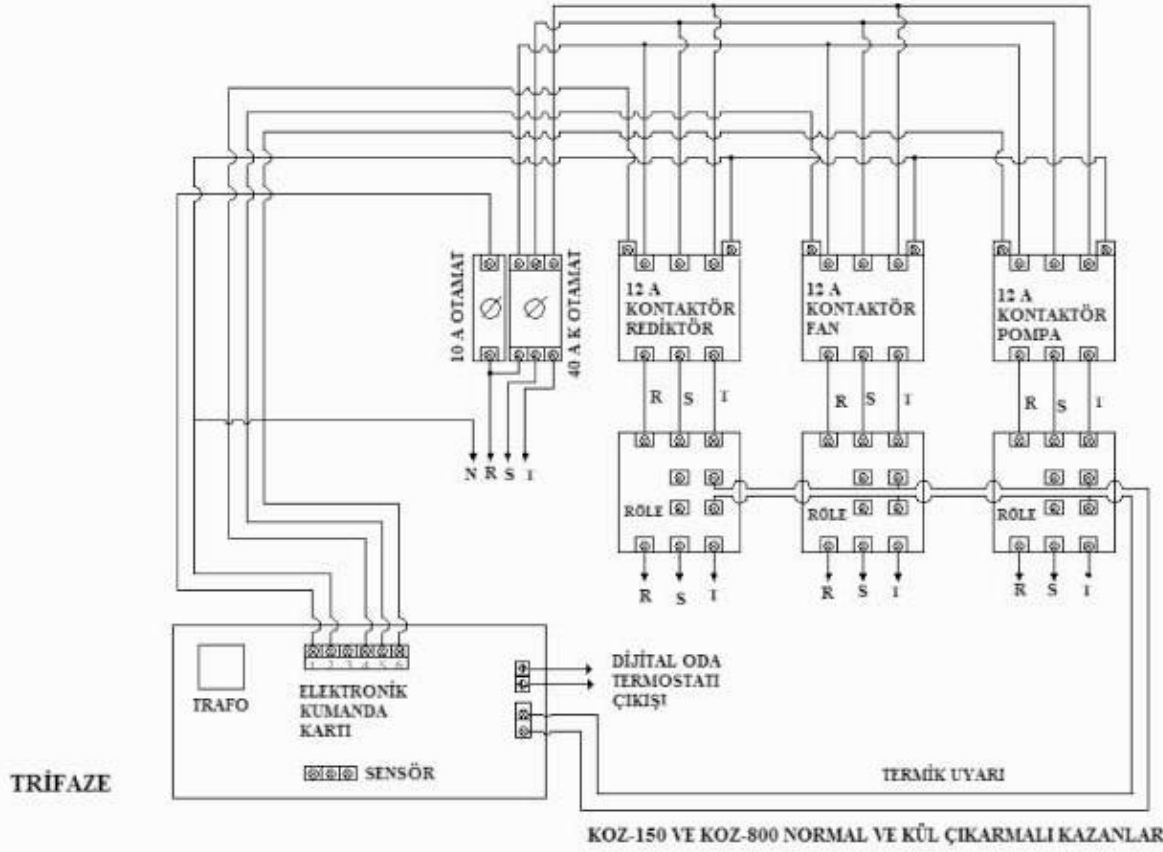
KOZ-25,KOZ-40 KÜL ÇIKARMALI VE NORMAL (MONOFAZE)



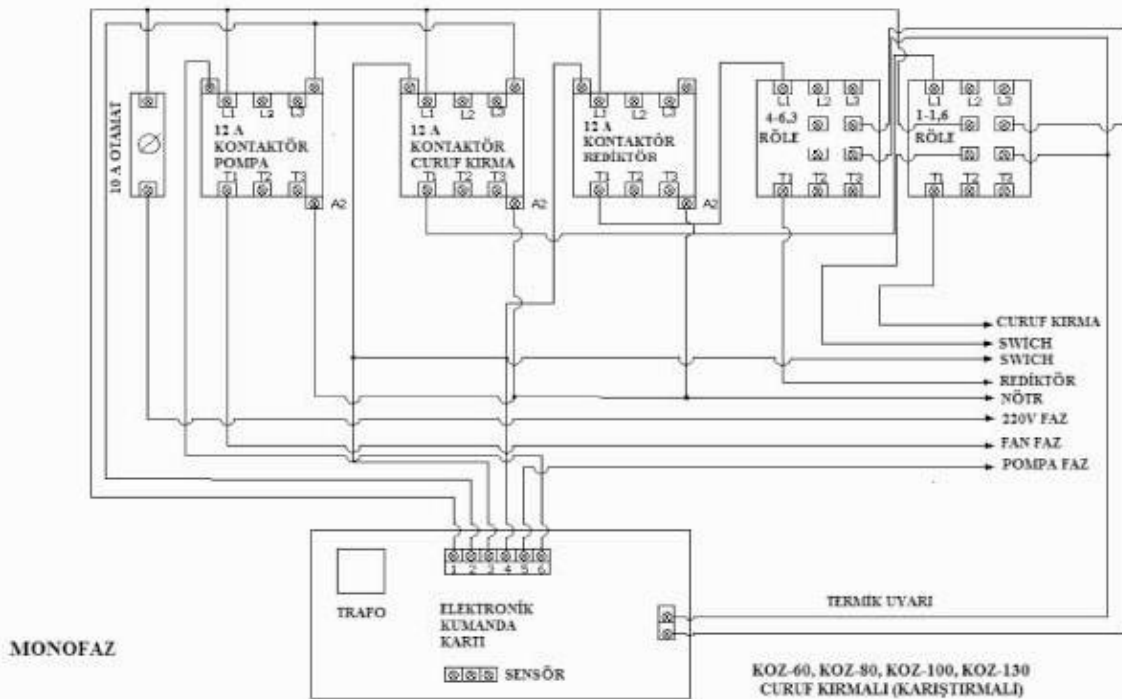
KOZ-60,KOZ-80,KOZ-100,KOZ-130 KÜL ÇIKARMALI VE NORMAL (MONOFAZE)



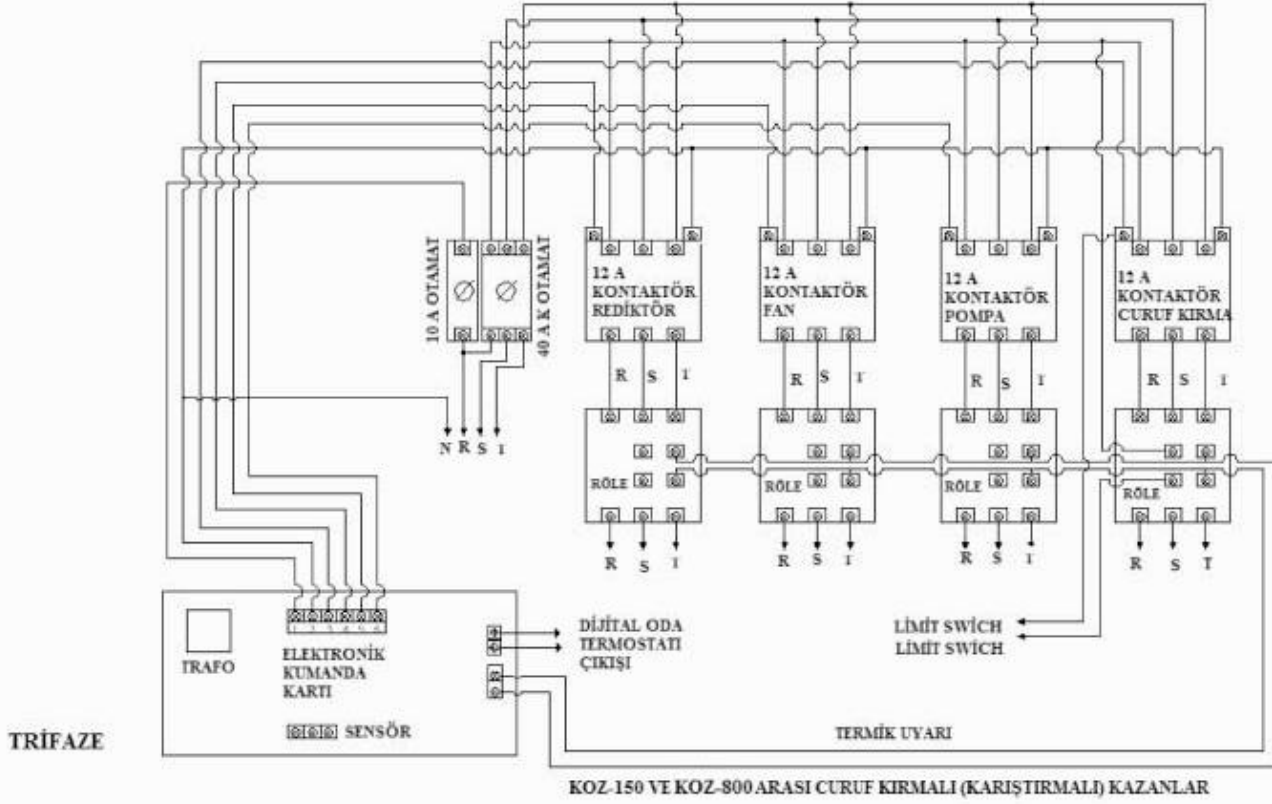
KOZ-150 ve ÜZERİ KÜL ÇIKARMALI VE NORMAL (TRİFAZE)



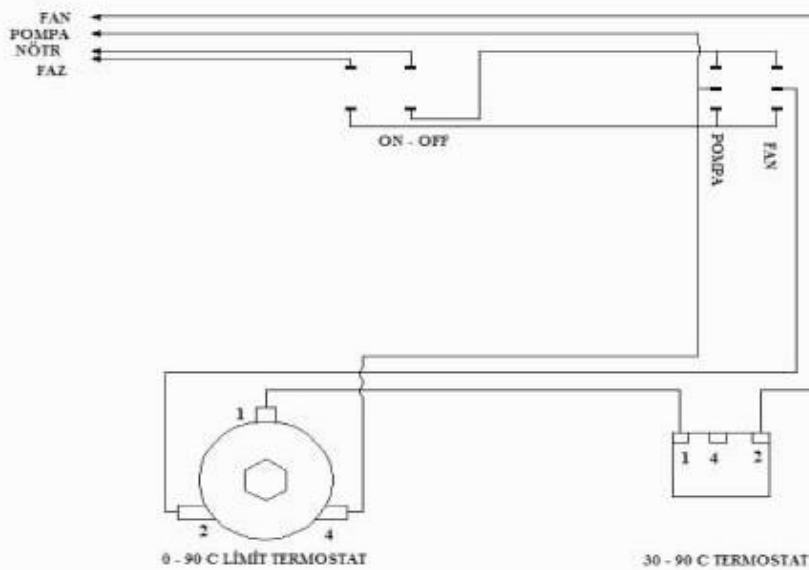
KOZ-60, KOZ-80, KOZ-100, KOZ-130 KÜL ÇIKARMALI VE KARIŞTIRMALI (MONOFAZE)



KOZ-150 ve ÜZERİ KÜL ÇIKARMALI VE KARIŞTIRMALI (TRİFAZE)



KOZ-25, KOZ-40, KOZ-60, KOZ-80, KOZ-100, KOZ-130, KOZ-150 MANUEL (MONOFAZE)



MONOFAZ

KOZ-25X, KOZ-40X, KOZ-60X, KOZ-80X, KOZ-100X, KOZ-130
(MANUEL) MONOFAZ

